

## ASSEGNAZIONE I/O PLC SIEMENS S7 200 (CPU 214)

### INGRESSI(I)

#### A) COMANDI

Start automatico:	<b>I1.0</b>
Stop automatico:	<b>I1.1</b>
Start semiautomatico:	<b>I1.2</b>
Emergenza:	<b>I1.3</b>
Reset emergenza:	<b>I1.4</b>
Set	<b>I1.5</b>

### USCITE(O)

#### C) BOBINE

A+	<b>Q0.0</b>
A-	<b>Q0.1</b>
B+	<b>Q0.2</b>
B-	<b>Q0.3</b>
C+	<b>Q0.4</b>
C-	<b>Q0.5</b>
D+	<b>Q0.6</b>
D-	<b>Q0.7</b>

USCITE AUX (Q1.0, Q1.1)

#### B) FINECORSA

a0:	<b>I0.0</b>
a1:	<b>I0.1</b>
b0:	<b>I0.2</b>
b1:	<b>I0.3</b>
c0:	<b>I0.4</b>
c1:	<b>I0.5</b>
d0:	<b>I0.6</b>
d1:	<b>I0.7</b>

#### RELE' INTERNI

Bobina auto	<b>M0.0</b>
Bobina X	<b>M0.1</b>
Bobina Y	<b>M0.2</b>
Bobina Z	<b>M0.3</b>
Bobina W	<b>M0.4</b>
Bobina J	<b>M0.5</b>
Bobina H	<b>M0.6</b>
Bobina K	<b>M0.7</b>
Bobina R	<b>M1.0</b>
Bobina S	<b>M1.1</b>
Bobina T	<b>M1.2</b>
Bobina em.E	<b>M2.0</b>